

モノづくりについて困っていることはありませんか？
精度が出ない、他社で断られたもの、加工先が見つからないなどのお困りごとと解決します。

「モノづくりの駆け込み寺・湘南プレジジョンのサービス」

当社では従来よりお客様の困りごとを解決してきました。

難しい形状・厳しい精度など他社では出来ない精密加工を続けてきた結果
油圧部品をはじめ、各種防衛装備品・航空宇宙部品などの分野で多くのご要望をいただいております。

「技術」

創業より**65年**培ってきた技術と最新設備を
有効活用することにより **μ(ミクロン)単位**の
精密加工を得意とします。

「品質」

精度を保証するため、***サブミクロンオーダー**
を測定できる測定器を各種取り揃えています。
三次元や真円度測定機、測長機、粗さ計など

(*サブミクロンオーダーとは1万分の1ミリ。1ミクロンの10分の1)



「安心」

当社では安心して仕事を任せて頂けるよう
ISO 9001・JIS Q 9100を取得しています。
また環境への配慮も積極的に取り組み
ISO 14001も取得しています。

■精密加工の対応事例

内径と外径の直径スキマ **μ** を確保

三次元測定機や真円度測定機など
高精度な測定器での測定

端面に対する外径
幾何公差

直角度:**0.002**

真円度:**0.001**

面粗さ:**Ra0.2**



■加工範囲

加工	加工範囲
旋盤	外径φ0.5～ 内径φ0.05～ ×全長約1,000
フライス	主軸稼働範囲：1,100(径)×2,600(ヨ)×900(高さ)
	5軸加工テーブル径：φ1,050×900
	旋削加工：φ630×500

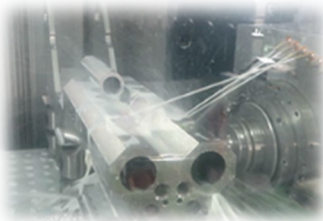
加工	加工範囲
円筒研磨	φ0.5～φ130×全長約1,000
内面研磨	φ0.5～φ130
平面研磨	400(径)×800(ヨ)×400(高さ) *成型研磨も可能

そのほかワイヤー放電加工機など、様々な機械を駆使して多種多様な加工を行います。

「製品完成まで一括でお任せ！」

自社では切削加工を中心として、素材の自給から歯切り、熱処理、表面処理、などの
様々なご要望にも協力会社を含めお応えさせていただきます。

製品を完成状態で納品可能ですので、お客様の手間を省くことができます。



「様々な素材も対応可能」

アルミ、鉄、ステンレス、樹脂、難削材をはじめ様々な素材の加工にも対応可能です！

「組立品もお任せください」

非鉄・金属加工などの試作・単品・組立品など精密部品について
様々なご要望にお応えします。

まずはお気軽にお声掛けください。



お問合せはこちら 〒256-0804 小田原市羽根尾510-13 株式会社 湘南プレジジョン

TEL：0465-43-5222 FAX：0465-43-5220 営業部：古谷(t_furuya@shounan.co.jp)