

モノづくりについて困っていることはありませんか？  
精度が出ない、他社で断られたもの、加工先が見つからないなどのお困りごとと解決します。

## 「モノづくりの駆け込み寺・湘南精機のサービス」

当社では従来よりお客様の困りごとを解決してきました。

難しい形状・厳しい精度など他社では出来ない精密加工を続けてきた結果  
油圧部品をはじめ、各種防衛装備品・航空宇宙部品などの方野で多くのご要望をいただいております。

### 「技術」

創業より**60年**培ってきた技術と最新設備を  
有効活用することにより **μ(ミクロン)単位**の  
精密加工を得意とします。

### 「品質」

精度を保証するため、**\*サブミクロンオーダー**  
を測定できる測定器を各種取り揃えています。  
三次元や真円度測定機、測長機、粗さ計など

(\*サブミクロンオーダーとは1万分の1ミリ。1ミクロンの10分の1)



### 「安心」

当社では安心して仕事を任せて頂けるよう  
**ISO 9001・JIS Q 9100**を取得しています。  
また環境への配慮も積極的に取り組み  
**ISO 14001**も取得しています。

## ■精密加工の対応事例

内径と外径の直径スキマ **μ** を確保

三次元測定機や真円度測定機など  
高精度な測定器での測定

端面に対する外径  
幾何公差

直角度:**0.002**

真円度:**0.001**

面粗さ:**Ra0.2**



## ■加工範囲

加工	加工範囲	加工	加工範囲
旋盤	外径φ0.5～ 内径φ0.05～ ×全長約1,000	円筒研磨	φ0.5～φ130×全長約1,000
フライス	主軸稼働範囲：1,100(径)×2,600(深)×900(高さ)	内面研磨	φ0.5～φ130
	5軸加工テーブル径：φ1,050×900	平面研磨	400(径)×800(深)×400(高さ) *成型研磨も可能
	旋削加工：φ630×500		

そのほかワイヤー放電加工機など、様々な機械を駆使して多種多様な加工を行います。

## 「製品完成まで一括でお任せ！」

自社では切削加工を中心として、素材の自給から歯切り、熱処理、表面処理、などの  
様々なご要望にも協力会社を含めお応えさせていただきます。

製品を完成状態で納品可能ですので、お客様の手間を省くことができます。



## 「様々な素材も対応可能」

アルミ、鉄、ステンレス、樹脂、難削材をはじめ様々な素材の加工にも対応可能です！



## 「組立品もお任せください」

非鉄・金属加工などの試作・単品・組立品など精密部品について  
様々なご要望にお応えします。



まずはお気軽にお声掛けください。

お問合せはこちら 〒256-0804 小田原市羽根尾510-13 株式会社 湘南精機

TEL：0465-43-5222 FAX：0465-43-5220 営業部：古谷(t\_furuya@shounan.co.jp)